

Brewline THE BREWER'S PORTFOLIO

SCHEDA TECNICA

Pop Ale

Caratterizzazione di ceppi in collaborazione con il dipartimento 'Brewing Sciences and Fermentation Technology' di l'Institut Meurice di Bruxelles. POP Ale è selezionato da ceppi di lievito di birra, produce delle birre con buona lunghezza in bocca e di grande intensità aromatica con note fruttate e floreali che si fondono perfettamente con gli aromi del luppolo. Pop Ale è aprezzato nelle IPA, Pale Ale e per tutti i tipi di birra ad alta fermentazione aromatiche e di grande qualità.. Prodotto conforme alla vigente regolamentazione nell'UE. La purezza e la qualità del prodotto sono controllate da un laboratorio specializzato.

PROPRIETÀ BRASSICOLE

Latenza: breve

Attenuazione limite: 75-80 %
Tolleranza alcolica: 8,5 % v/v
Produzione di esteri: 25-30 mg/L

Produzione di alcoli superiori: 200-220 mg/L

 Produzione di diacetile e -2,3-pentanedione : < 25 ppb

Produzione di solfiti: nullaFlocculazione: forte

Sedimentazione: forte

CARATTERISTICHE

Lieviti rivivificabili: > 5.10E9 UFC /g
Altri lieviti: < 1.10E5 UFC /g
Batteri totali: < 5.10E3 UFC /g

DOSI CONSIGLIATE

Fermentazione principale: 50-100 g/hL

• Temperatura ottimale di fermentazione: 15-25 °C

MODALITÀ D'USO

- Versare la quantità necessaria di lievito in 10 volte il suo peso in acqua o mosto sterile a 23 °C ± 3 °C. Agitare delicatamente e lasciare riposare per 15 minuti,
- Per una buona attività metabolica del lievito, diminuire la temperatura del lievito aggiungendo un volume equivalente d'acqua
 o di mosto sterile.
- Attendere 5 minuti e, se necessario, ripetere l'operazione fintanto che la differenza di temperatura tra il lievito e il tino di fermentazione non sarà inferiore a 10 °C.
- Versare in seguito il lievito nel tino di fermentazione.

STOCCAGGIO

Confezionamento sotto gas protettivo. Conservare nella confezione originale sigillata, in un ambiente fresco e secco (< 10 °C). Richiudere immediatamente ed ermeticamente ogni confezione aperta, da conservare a 4 °C da utilizzare entro 7 giorni dalla sua apertura.

CONSERVAZIONE

Conservare nella confezione originale sigillata, in un ambiente fresco e secco (<10 °C). Rispettare la data di scadenza sulla confezione.

CONFEZIONAMENTO

Sacchetto da 100 g. Cartone da 2 kg (4x500 g).

PF/05-11-2021. Da utilizzare nei birrifici. Per la preparazione di prodotti destinati al consumo umano diretto. Informazioni fornite a titolo puramente informativo e in base allo stato attuale delle nostre conoscenze, senza alcun impegno o garanzia. Prodotto in conformità alle specifiche di purezza raccomandate per gli enzimi utilizzati nella lavorazione degli alimenti dal Comitato congiunto di esperti FAO/OMS sugli additivi alimentari (JECFA) e dalla FCC. Le condizioni di utilizzo del prodotto sono soggette al rispetto della legislazione e delle norme locali.

